

Секція опору матеріалів та машинознавства

Таблиця 2.

Коєфіцієнт диаметра	Модули червячної передачі, (мм)				
	8	10	12,5	16	20
q = 8	96	120	150	192	240
q = 10	120	150	187,5	240	300
q = 12,5	150	187,5	234,375	300	375
q = 16	192	240	300	384	480
q = 20	240	300	375	480	600

Напряження в червячному зацеплении определяются по формуле:

$$\sigma_t = \frac{170}{z_2} \cdot \sqrt{\frac{T_2 \cdot K \cdot \left(\frac{z_2}{q} + 1 \right)^3}{a_v^3}} \quad (4)$$

Численный анализ формулы (4) показывает, что при изменении $x = z_2/q$ от 1,0 до 5,0 и соответствующем изменении межосевого расстояния величины контактных напряжений практически не изменяются.

Таким образом, выбирая оптимальные значения межосевых расстояний можно уменьшить габаритные размеры червячного редуктора на 10%. Для дальнейшего уменьшения межосевого расстояния необходимо увеличить частоту вращения вала приводного электродвигателя и повысить допускаемое контактное напряжение путем применения более твердых материалов для изготовления червяка и венца червячного колеса.

ОЦЕНКА ПОГРЕШНОСТИ ПРИ СИНТЕЗЕ МАХОВОГО КОЛЕСА МЕХАНИЗМА

Зимин М.А., гр. I-66

Известно, что движение начального звена любого механизма тем ближе к равномерному, чем больше приведенный момент инерции его звеньев.

Практически, увеличение приведенного момента инерции производится посадкой на один из валов машины добавочной детали, имеющей заданный момент инерции. Эта деталь называется маховыми колесом или маховиком. Форма маховика, как правило выбирается или в форме сплошного диска или в виде колеса со спицами.

Исходным данным для расчета геометрических параметров маховика является его момент инерции.

В зависимости от величины момента инерции маховика выбирается его конструкция.

При расчете размеров колеса со спицами обычно исходят из соотношений его момента инерции как для кольца. Это приводит к погрешностям, которые возрастают при увеличении толщины обода.

Секція опору матеріалів та машинознавства

В данной работе предлагается методика для оценки этих погрешностей и приводится ее зависимость от толщины обода колеса.

О ТОЧНОСТИ КИНЕМАТИЧЕСКОГО АНАЛИЗА МЕХАНИЗМОВ ГРАФИЧЕСКИМ МЕТОДОМ

Парфен'єва Ю.Е., гр. I—66

При кинематическом анализе механизмов обычно пользуются аналитическим или графическим методом.

Во втором случае задача сводится к построению планов механизма, аналогов скоростей и ускорений точек механизма, а также их диаграмм.

Для построения диаграмм перемещений, скоростей и ускорений точек механизма обычно применяют графическое интегрирование или дифференцирование. Точность графического интегрирования и дифференцирования существенно зависит от количества разбиений отрезка оси абсцисс соответствующего одному циклу движения входного звена. Поэтому, важным является вопрос оценки точности полученных результатов.

В данной работе приводится оценка результатов кинематических характеристик механизмов полученных графическими методами.

Дана зависимость результатов графического анализа от количества узловых точек входного звена.

ИССЛЕДОВАНИЕ ДВИЖЕНИЯ ГИРОСКОПА С УЧЁТОМ ИЗГИБНОЙ ЖЁСТКОСТИ ВАЛА.

Жигилий Д.А., асистент, СумГУ, Гапон А.С., И-65

Гирокопом называется симметричное твердое тело, совершающее движение вокруг неподвижной точки, расположенной на оси симметрии. Движение гирокопа, как движение тела с одной закрепленной точкой описывается динамическими и кинематическими уравнениями Эйлера.

В случае симметрии, (случай симметричного гирокопа), тело имеет ось симметрии, например. В силу симметрии $J_x = J_y$ и эллипсоид инерции для закрепленной точки будет эллипсоидом вращения. Закрепленная точка O и центр масс C расположены на оси симметрии.

В этом случае могут быть указаны шесть независимых первых интегралов, из которых углы Эйлера вычисляются в квадратурах.

Если на гирокоп действуют внешние силы, создающие момент относительно неподвижной его точки, то гирокоп прецессирует с некоторой угловой скоростью. Если момент внешних сил становится равным нулю, то и