

## ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА ПРОЦЕССОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

*В.Г. Концевич, Д.В. Руденко*

Основные задачи автоматизации технологической подготовки:

- повышение качества и снижение себестоимости изделий, повышение эффективности работы производства;
- обеспечение быструю реакцию предприятия на необходимость модификации выпускаемых изделий (в соответствии с требованиями рынка, результатами эксплуатации, рекламациями заказчиков и т.д.);
- сокращение цикла проектирования для вновь разрабатываемых и модифицируемых изделий;
- сокращение сроков и снижение затрат на подготовку производства;
- сокращение количества ошибок, возникающих на стадии ТПП;
- проведение реинжиниринга с целью объединение служб ТПП в рамках единой информационной системы для повышения управляемости этого процесса, повышение качества управленческих функций;
- решения задач планирования и управления производством на более высоком уровне;
- улучшение производства за счет мониторинга жизненного цикла (ЖЦ) изделия; систематизации информации о продукции, технологиях ее изготовления и необходимых для производства ресурсах; стандартизации форм обмена информацией, способов ее создания и обработки;
- повышение эффективности работы отдельных подразделений за счет информационной поддержки ЖЦ на всех стадиях ТПП;
- применения современных средств информатизации и автоматизации;

Цикл проектирования:

**Разработка состава и структуры изделия**

**Разработка технологических процессов.**

**Расчет материальных и трудовых нормативов**

**Формирование плана производства и производственной программы  
для подразделений, расчет потребности производства в ресурсах**

**Контроль фактического изготовления**

**Связь с внешними приложениями**