

МЕТОД КОНЕЧНЫХ РАЗНОСТЕЙ С НЕРАВНОМЕРНЫМ ШАГОМ В ЗАДАЧЕ ПРЯМОГО ИЗГИБА БАЛКИ

Божок А. И., студент; Жигилий Д. А., ст. преподаватель

Метод конечных разностей это приближенный метод решения дифференциальных уравнений. Сущность метода состоит замене функции $w=f(z)$ конечным (дискретным) множеством точек (узлов) и вместо функции непрерывного аргумента рассматривают функции дискретного аргумента, определенные в узлах и называемые условными функциями. Производные, входящие в дифференциальные уравнения, заменяют (аппроксимируют) соответствующими разностными отношениями, т.е. линейной комбинацией значений функций в узлах. При этом дифференциальные уравнения заменяются системой алгебраических уравнений (разностных уравнений), а начальные и краевые условия – разностными начальными и краевыми условиями для узловой функции.

Рассмотрим двухопорную балку постоянного поперечного сечения, нагруженную сосредоточенной силой (рис. 1) и найдём прогибы в узловых точках.

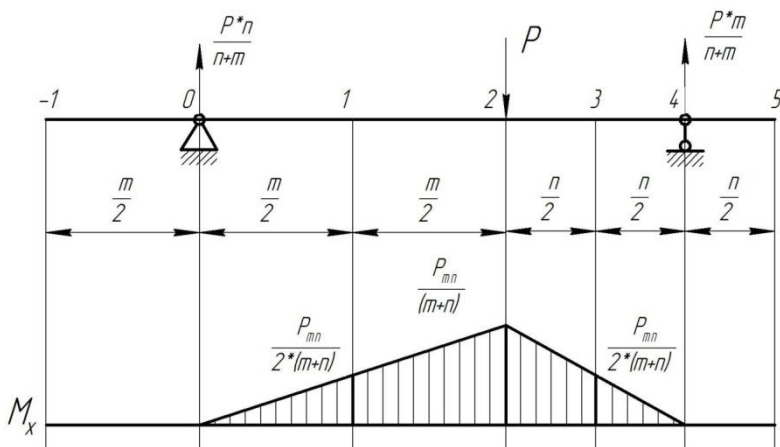


Рисунок 1 - Розрахункова модель

Разделим балку на четыре части так, что шаг $\Delta z_1 = \frac{m}{2}$, $\Delta z_2 = \frac{n}{2}$. Искомые узловые значения функции-прогибы в точках 1, 2, 3 найдём из дифференциального уравнения второго порядка:

$$\frac{d^2 w}{dz^2} = -\frac{M_x}{EJ_x}$$

В разностной системе алгебраических уравнений:

$$W'_0 = \frac{w_1 - w_{-1}}{m}, W'_1 = \frac{w_2 - w_0}{m}, W'_2 = \frac{w_3 - w_1}{\frac{m}{2} + \frac{n}{2}}$$

$$\begin{aligned}
 W_3' &= \frac{W_4 - W_2}{n}; & W_4' &= \frac{W_3 - W_5}{m}; \\
 W_1'' &= \frac{W_2' - W_0'}{\frac{m}{2}} = \frac{\frac{W_3 - W_4}{m} - \frac{W_1' - W_0'}{m}}{\frac{m}{2}}; \\
 W_2'' &= \frac{W_3' - W_1'}{\frac{m+n}{2}} = \frac{\frac{W_4 - W_2}{n} - \frac{W_1 - W_0}{m}}{\frac{m+n}{2}}; \\
 W_3'' &= \frac{W_4' - W_3'}{\frac{n}{2}} = \frac{\frac{W_5 - W_3}{m} - \frac{W_3 - W_4}{n}}{\frac{n}{2}}.
 \end{aligned}$$

Граничные условия:

- 1) $W_0 = 0$;
- 2) $W_4 = 0$;

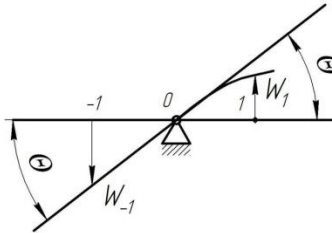


Рисунок 2 - Граничное условие в точке 0.

$$\begin{aligned}
 \operatorname{tg} \theta &= W_0' = \frac{W_{-1}}{m}; \\
 \frac{W_1 - W_{-1}}{m} &= \frac{-W_{-1}}{\frac{m}{2}}; \\
 W_1 - W_{-1} &= -2W_{-1};
 \end{aligned}$$

- 3) $W_1 = -W_{-1}$;

- 4) $W_3 = -W_5$.

$$\begin{aligned}
 W_1'' &= \frac{M_x}{EJ_x} \Big|_{z=\frac{m}{2}} = \frac{P_{mn}}{2(m+n)EJ_x}; \\
 W_2'' &= \frac{M_x}{EJ_x} \Big|_{z=m} = \frac{P_{mn}}{(m+n)EJ_x}; \\
 W_3'' &= \frac{M_x}{EJ_x} \Big|_{z=m+\frac{n}{2}} = \frac{P_{mn}}{2(m+n)EJ_x}.
 \end{aligned}$$

Произведена оценка точности метода при различных соотношениях m/n по сравнению с методом начальных параметров и интегралом Мора. Показано повышение степени точности метода при увеличении количества узловых точек.

Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій, м. Суми, 23-26 квітня 2013 р.: у 2-х ч. / Ред.кол.: О.Г. Гусак, В.Г. Євтухов. - Суми : СумДУ, 2013. - Ч.1. - С. 180-181.