



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1646716 A1**

(51)5 В 23 С 5/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4725651/08

(22) 31.07.89

(46) 07.05.91. Бюл. № 17

(71) Сумский филиал Харьковского политехнического института им. В.И.Ленина

(72) П.В.Кушников, О.А.Топоров и В.Н.Червяков

(53) 621.914.22.025.7:006(088.8)

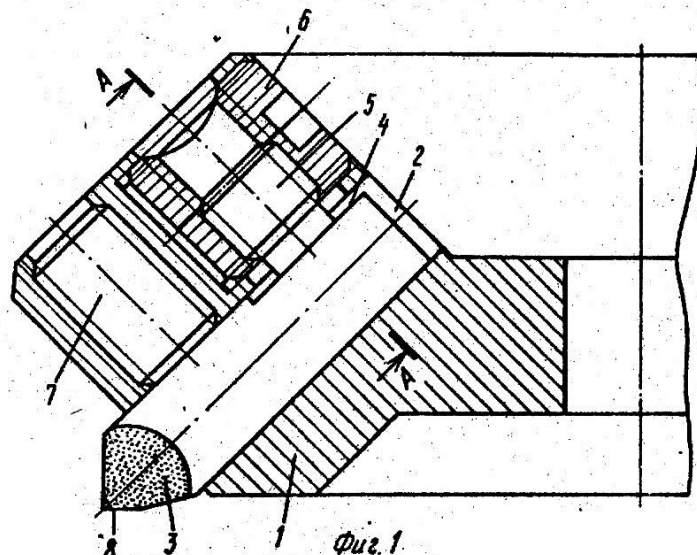
(56) Авторское свидетельство СССР № 1289620, кл. В 23 С 5/06, 1985.

(54) ТОРЦОВАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА

(57) Изобретение относится к конструкциям металлорежущих инструментов и может быть использовано при проектировании и изготовлении торцовых фрез. Цель изобретения - повышение надежности инструмента за счет обеспечения плоскостного контакта уста-

2

новочного винта с лыской режущей вставки. Фреза содержит корпус 1, в отверстии 2 которого установлена режущая вставка 3 с плоской лыской 4. Установочный винт 5 расположен в резьбовой втулке 6 перпендикулярно к ее оси, а сама втулка - в отверстии корпуса, параллельном отверстию под режущую вставку. Крепление вставки осуществляется винтом 7. Регулировка положения зачистной фаски режущей вставки производится путем поворота ее вокруг своей оси. При этом резьбовую втулку вращают, добиваясь параллельности плоскости лыски вставки и плоскости торца установочного винта. После этого вставка поджимается установочным винтом. 2 ил.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1646716 A1**

Изобретение относится к конструкциям металлорежущих инструментов и может быть использовано при проектировании и изготовлении торцовых фрез.

Цель изобретения - повышение надежности инструмента за счет обеспечения плоскостного контактного винта с лыской режущей вставки.

На фиг. 1 изображен режущий узел фрезы, на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Торцовая регулируемая фреза содержит корпус 1, в отверстии 2 которого установлена режущая вставка 3 с плоской лыской 4, выполненной во вставке на участке взаимодействия с установочным винтом 5. Ось отверстия под резьбовую втулку 6, в которой расположен установочный винт, выполнена параллельной оси отверстия под вставку, а ось установочного винта выполнена перпендикулярной к оси резьбовой втулки. Крепежный винт 7 предназначен для окончательной фиксации вставки в отверстии корпуса фрезы.

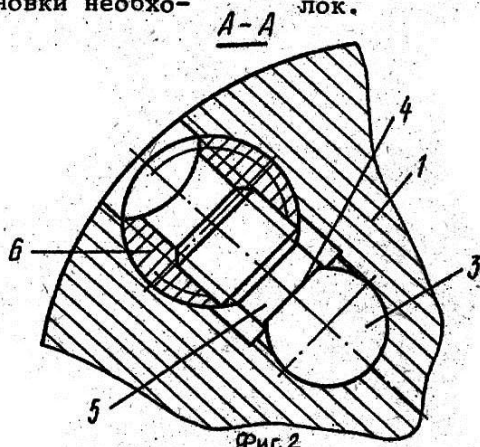
Торцовая регулируемая фреза собирается следующим образом.

Крепежный винт и резьбовая втулка с предварительно установленным в ней винтом вкручиваются в корпус 1 фрезы, а в отверстие 2 вставляется режущая вставка 3. После установки необхо-

димой величины осевого вылета вставки 3 относительно корпуса 1 осуществляют регулировку положения зачистных кромок 8 вставки путем ее вращения относительно собственной оси. При этом резьбовую втулку 6 вращают относительно собственной оси и добиваются параллельности плоскости лыски вставки и плоскости торца установочного винта 5, расположенного в резьбовой втулке 6. После этого установочный винт 5 выдвигают до упора в плоскость лыски 4 и осуществляют окончательную фиксацию вставки с помощью крепежного винта 7.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Торцовая регулируемая фреза, содержащая корпус, цилиндрические режущие вставки с зачистными кромками, закрепляемые в отверстиях корпуса крепежными винтами, и установочные винты, контактирующие своими торцами с плоскими лысками режущих вставок и расположенные в резьбовых втулках, установленных в отверстиях корпуса, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности инструмента, отверстия корпуса под резьбовые втулки выполнены параллельно отверстиям под режущие вставки, а установочные винты расположены перпендикулярно к оси резьбовых втулок.



Составитель С.Беляев

Техред С.Мигунова Корректор С.Шекмар

Редактор И.Шамова

Заказ 1366

Тираж 536

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101