

Міністерство освіти і науки України
Сумський державний університет

**Міжнародна стратегія
економічного розвитку регіону**

**Международная стратегия
экономического развития региона**

**International Strategy
of Region Economic Development**

Матеріали
IV Міжнародної науково-практичної конференції
(Суми, Україна, 3–5 вересня 2013 року)



Суми
Сумський державний університет
2013

– Первой системой (апатит): Экстрактор – 7 раз, Фильтр – 4 раза; четвертая система при Фосфорите, при Экстракторе – 6 раз, Фильтр – 5 раз, над граничной стоимостью 87dB [A].

На рабочих площадках цеха «Тройной фосфат» регистрируются наднорменные уровни шума на рабочих местах:

– Реактор – с 16 dB[A] над граничным значением, „Гранулятор” – с 23 dB[A] над граничным значением, „Распределительный редлер с – 12 dB[A], „Первичные сита” – с 11 dB[A] ”Вторичные сита”- с 11 dB[A], над граничным значением – 87 dB[A].

Трудовая деятельность занятых в цехе «Фосфорная кислота» осуществляется в неблагоприятных условиях труда в цехе «Тройной суперфосфат», где виден высокий риск здоровья, а можно ожидать прочные профессиональные травмы и такие жеболезни. Вполне возможно увеличение уровняобщей заболеваемости. При наличии более длительного воздействия возможно возникновение профессиональных заболеваний.

Профилактическая програма для улучшения условий труда:

1. Точно и без уклонений соблюдать технологический режим при полном использовании автоматики и постоянный контроль над сооружениями.

2. Улучшение механизации и герметизации используемых аппаратов и сооружений.

3. Повышение эффективности действующих вентиляционных систем путем увеличения их дебита и разработка проекта модернизации в соответствии с особенностями технологического процесса.

4. Обеспечение ежемесячного контроля над загрязнением воздуха рабочей среды с флуоросодержащими газами, аэрозолями фосфорного ангидрида, серной кислотой и диоксидомсеры.

5. Обеспечить рабочим подходящими противогазовыми масками и масками против пыли. Их использование должно быть под постоянным контролем.

6. На рабочих местах с наднорменными уровнями шума использовать личные защитные средства – антифоны (внутренние и внешние).

7. С целью предотвратить пыльные увреждения необходимо: регулярная уборка и проветривание, мыть полов и оборудований; применение электроаспираторов как средство уменьшения пыльных концентраций в производственных помещениях.

ВИЗНАЧЕННЯ ОСНОВНИХ АСПЕКТІВ ВПЛИВУ НАУКОВО-ТЕХНІЧНОГО ПРОГРЕСУ НА ТЕХНІЧНУ ПІДГОТОВКУ СУЧАСНОГО ВИРОБНИЦТВА

Пехтерева В. В., канд. екон. наук, **Франкевич І. А.**

Автомобільно-дорожній інститут ДВНЗ «ДонНТУ», Україна

Високі темпи науково-технічного прогресу та завдання сучасного етапу розвитку економіки, що все ускладнюються, справляють визначальний вплив

на характер сучасного виробництва і пов'язані з ним процеси, у тому числі і на технічну підготовку. У ній самій, її функціях та завданнях останнім часом сталися якісні зміни, викликані розвитком науково-технічного прогресу.

Ресурси інженерно-технічного забезпечення підприємства здійснюють і забезпечують підготовку виробництва в широкому тлумаченні цього поняття (зараз коректно говорити про науково-технічну підготовку виробництва, оскільки наукові ідеї присутні на всіх його стадіях).

У процесі визначення вхідних вимог і оцінки ступеня відповідності очікуваного рівня ефективності, реально досягнутого за рахунок ефективного використання ресурсів і виявляються потреби розвитку підприємства.

Якщо донедавна основним завданням технічної підготовки вважалося забезпечення поточної виробничої діяльності (тобто розробка технічної документації технологічних процесів виготовлення нової продукції, розробка трудових і матеріальних нормативів тощо), то в сучасних умовах розвитку підприємства визначального значення набуває їх діяльність з розробки й упровадження заходів, що визначають науково-технічний прогрес на виробництві та підвищують його ефективність.

Тож більшої питомої ваги і більшого значення набуває зараз проведення наукових досліджень безпосередньо на стадії технічної підготовки, адже створення нової техніки, що відповідає світовим стандартам, на сучасному етапі неможливо собі уявити без використання останніх досягнень науки. Більш того, спостерігається і зворотний процес – сама технічна підготовка потребує ґрунтовних наукових досліджень.

Таким чином, відбувається процес, при якому виробництво надає засоби для розвитку науки, а наука стає чинником прискореного розвитку виробництва.

У технічній підготовці промислової продукції до серійного виробництва частка наукових досліджень вже настільки значна, а їх роль така велика, що, як вже наголошувалося, можна говорити про науково-технічну підготовку виробництва, і вже разом з конструкторською і технологічною підготовкою виділяти науково-дослідну підготовку виробництва, на етапі якої відбувається використання знань, здобутих фундаментальними науками [1].

Так за даними [2], на провідних підприємствах США ефективність виробництва на 75% забезпечується за рахунок проведення науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт, на 13% – технологічною підготовкою, на 6% – за рахунок виробництва і на 6% – за рахунок інших чинників. Хоча ці цифри, як наголошують автори вказаного дослідження, достатньою мірою умовні, не викликає сумніву той факт, що НДР відіграють важливу роль в сучасній технічній підготовці виробництва, пронизують всі її стадії і справляють визначальний вплив на всі техніко-економічні показники нових виробів. Так, на стадії конструкторської підготовки вони визначають основні технічні параметри майбутніх виробів, поліпшення їх споживчих властивостей; на стадії технологічної підготовки – сприяють удосконаленню технологічних процесів, використанню прогресивного устаткування,

оснащення й засобів контролю, підвищення рівня автоматизації і механізації робіт, особливо важких і трудомістких. У кінцевому ж рахунку вони визначають всі основні техніко-економічні показники майбутніх виробів нової техніки: продуктивність, надійність, довговічність, матеріаломісткість, собівартість тощо [1]. Безумовно, слід розрізняти фундаментальні науково-дослідні роботи і роботи, виконані на стадії технічної підготовки. Останні мають допоміжний характер, сприяють вирішенню конкретних інженерних завдань, що виникають в процесі освоєння у виробництві нового виробу.

Таким чином, сучасна технічна підготовка виробництва, в умовах розвитку підприємства, має цілий ряд особливостей, які відрізняють її від технічної підготовки у вузькому сенсі слова, направлено лише на забезпечення ходу виробництва.

Тому буде правильним вважати, що технічна підготовка виробництва в умовах реалізації стратегії розвитку підприємства перетворилася на своєрідну стадію суспільного виробництва і займає проміжне становище між сферою науки і матеріального виробництва, будучи завершальною стадією наукових досліджень і першою фазою матеріального виробництва [3].

1. Климов А. Н. Организация и планирование производства на машиностроительном заводе / А. Н. Климов, И. Д. Оленев, С. А. Соколицин. – М : Машиностроение, 2003. – 496 с
2. Федоренко Н.П. Некоторые вопросы теории и практики планирования и управления / Н. П. Федоренко. – М.: Наука, 2009. – 438 с.
3. Трапезников В. А. Управление и научно-технический прогресс / В. А. Трапезников. – М.: Наука, 1983. – 224 с.

АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ

Полухина С. Ю., Осина Т. М. доц., Прохоров В. Т., проф.

*Институт сферы обслуживания и предпринимательства (филиал)
ДГТУ, Россия*

Фактором конкурентоспособности продукции является сменяемость моделей. Она достигается путём совершенствования методов конструкторско – технологической подготовки производства (КТПП). В условиях формирования рыночных отношений перед обувными предприятиями особую значимость приобретают вопросы технологичности изделия и сроки подготовки их к запуску при постоянном обновлении ассортиментного ряда выпускаемой продукции.

Для быстрых темпов разработки и освоения новых моделей в обувном производстве современная организация КТПП должна базироваться на использовании программного обеспечения для подготовки исходных данных по подготовке эффективных инновационных технологических процессов сборки заготовки верха обуви.

В настоящее время уровень информационного обеспечения