

ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА В ФОРМИРОВАНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ХДТ

Батюк Л.Н., вед. инженер; Михайлова Т.В., вед. инженер; Смирнов В.А., ассистент

Продукция по своему качеству должна соответствовать требованиям потребителя, которые постоянно изменяются. Следовательно, нельзя остановиться на достигнутом уровне качества. Необходимо непрерывно совершенствовать методы и средства изготовления продукции.

Применение новых информационных технологий при проектировании, внедрении и эксплуатации изготавливаемого оборудования способствует непрерывному улучшению качества производимой продукции.

Внедрение системы качества по стандарту ISO 9001-2000 в изготовлении грануляционного и массообменного оборудования привело к повышению качества готовой продукции.

При создании грануляционного оборудования для химических предприятий по производству минеральных удобрений и технологической подготовке его производства средствами конструкторских и технологических САПР (АвтоCAD/Компас-3D) создается структура изделия, его состав и все входящие компоненты: детали, подузлы, узлы, агрегаты, комплектующие, материалы и т.д. На стадии конструкторской разработки появляются основные технические данные, которые ложатся в основу требований для контроля в процессе проектирования, производства и эксплуатации. При выполнении контрольных операций и процедур, а именно: входной контроль материалов и комплектующих изделий; операционный контроль полуфабрикатов (заготовок), деталей и сборочных единиц; выходной контроль готового изделия - реализуются заложенные ранее в конструкцию изделия требования по качеству.

Совокупность конструкторских документов, подтверждает выполнение всех предписанных стандартами и технологией процедур, призванных обеспечить надлежащее качество готовой продукции. На их основе строится сводный документ, сопровождающий изделие при поставке – формуляр качества, который позволяет проследить предысторию формирования качества изделия и использовать его на всех последующих стадиях эксплуатации оборудования: при диагностике неисправностей, ремонте, наладке и т.д., а также при итоговом статистическом анализе качества.

Компьютеризация производственного процесса по изготовлению грануляционного оборудования, является важным фактором его качественного выполнения. Таким образом, применение современной системы требований стандартов ISO 9001-2000 базируется на информационной системе, обеспечивающей качество на всех стадиях изготовления оборудования и автоматизированное управление этими процессами и документацией.