



МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **134590** (13) **U**
(51) МПК
B22C 23/02 (2006.01)

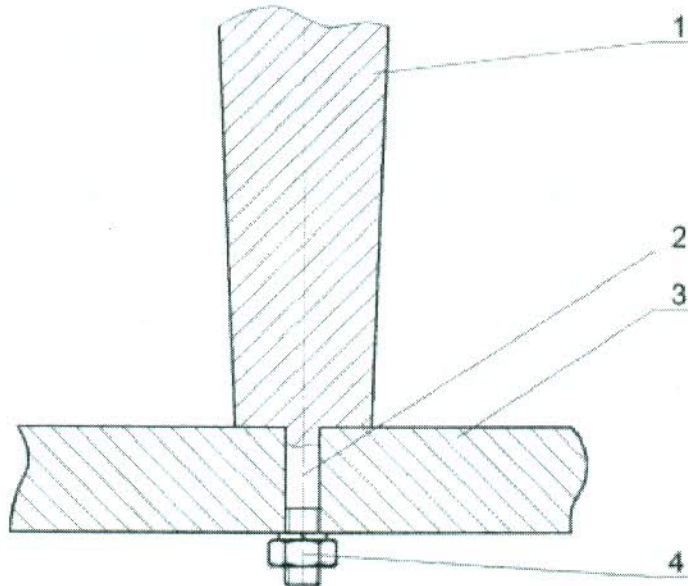
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2018 12538	(72) Винахідник(и): Іванов Віталій Олександрович (UA), Гальченко Інна Георгіївна (UA), Дегула Андрій Іванович (UA), Івченко Олександр Володимирович (UA), Павленко Віта Володимирівна (UA), Павленко Іван Володимирович (UA), Харченко Надія Анатоліївна (UA)
(22) Дата подання заявки: 17.12.2018	(73) Власник(и): СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 27.05.2019	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 27.05.2019, Бюл.№ 10	

(54) МОДЕЛЬ СТОЯКА

(57) Реферат:

Модель стояка виконана у вигляді формоутворюючої частини, хвостовика з різьбою та гайки. Формоутворююча частина та циліндричний хвостовик з різьбою виконані як одне ціле.



UA 134590 U

Корисна модель належить до конструктивних елементів ливарної оснастки, а саме - елементів ливникової системи.

5 Найближчим аналогом моделі стояк є модель стояка, яка виконана у вигляді формоутворюючої частини з циліндричним хвостовиком з різьбою, на який накручується гайка (ГОСТ 20345-74, виконання 3).

10 Недоліком найближчого аналога є складність конструкції, трудомісткість виготовлення та ненадійність кріплення моделі стояка до підмодельної плити. Оскільки конструкція моделі стояка складається з декількох частин, верхня з яких - формоутворююча частина, в якій запресований штифт з циліндричним хвостовиком з різьбою, для виготовлення його потрібна точність та великі трудозатрати. Кріплення "формоутворююча частина - хвостовик з різьбою" за рахунок постійних вібрацій розхитується та втрачає міцність. Тому, навіть при надійному кріпленні хвостовика з різьбою до підмодельної плити, можливе від'єднання формоутворюючої частини.

15 В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення конструкції моделі стояка, яка б дозволила спростити його виготовлення, підвищити надійність кріплення його до підмодельної плити та заощадити час при збиранні модельного комплекту.

20 Поставлена задача вирішується тим, що модель стояка, яка виконана у вигляді формоутворюючої частини, циліндричного хвостовика з різьбою та гайки, згідно з корисною моделлю, формоутворююча частина та циліндричний хвостовик з різьбою виконані як одне ціле.

Запропонована конструкція моделі стояка дозволяє підвищити жорсткість та надійність кріплення його до підмодельної плити за рахунок того, що формоутворююча частина та циліндричний хвостовик з різьбою виконані як одна суцільна конструкція. Виконання моделі стояка суцільною конструкцією, дозволяють заощадити час на збирання модельного комплекту.

25 Суть корисної моделі пояснюється кресленням, на якому зображена модель стояка з підмодельною плитою.

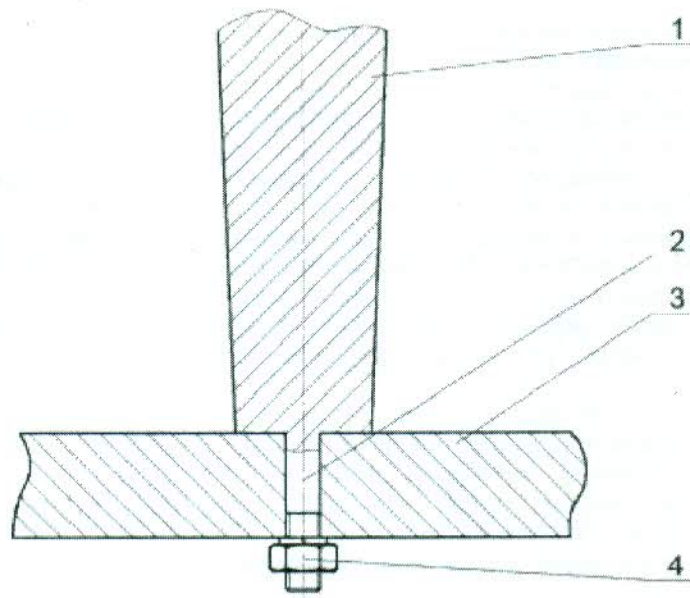
30 Модель стояка містить формоутворювальну частину 1, циліндричний хвостовик 2 з різьбою. Формоутворювальна частина 1 та циліндричний хвостовик 2 з різьбою виконані як одне ціле. Циліндричний хвостовик 2 з різьбою виконуються шляхом точіння формоутворювальної частини та нарізання різьби. Модель стояка кріпиться до підмодельної плити 3 за допомогою гайки 4.

Модель стояка встановлюється наступним чином.

35 Формоутворююча частина 1 з циліндричним хвостовиком 2 з різьбою вставляється у отвір підмодельної плити 3. На циліндричний хвостовик 2 з різьбою накручується гайка 4, яка міцно фіксує стояк на підмодельній плиті 3.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

40 Модель стояка, яка виконана у вигляді формоутворюючої частини, хвостовика з різьбою та гайки, яка **відрізняється** тим, що формоутворююча частина та циліндричний хвостовик з різьбою виконані як одне ціле.



Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601