

процесом плоского наружного шлифования и интенсификации производства деталей без ухудшения качества выпускаемой продукции.

## **ЗАСТОСУВАННЯ ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ В СУЧАСНОМУ ПРИЛАДОБУДУВАННІ**

Н.В. Стельмах, ас.; С. П. Вислоух, к.т.н., доц.  
Національний технічний університет України "КПІ", Київ

Одним з важливих завдань, що постають перед економікою нашої країни є реформування вітчизняної промисловості. Безумовно, що це масштабне завдання не може бути вирішене без широкого використання сучасних технологій, що дозволяють значно підвищити ефективність виробництва. Інформаційна підтримка життєвого циклу виробів належить до числа найбільш перспективних технологій цього напрямку. Вона давно й успішно використовується на передових зарубіжних підприємствах і має назву CALS-технології.

Донедавна основна частина конструкторської документації виготовлення приладів розроблялася у відділах конструкторського бюро (КБ) із використанням різноманітних САПР. Взаємодія між різними модулями при цьому була відсутня. Оскільки така ситуація серйозно обмежувала ефект використання САПР, перед фахівцями КБ була поставлена задача організувати інформаційний обмін між програмними компонентами. Отже потрібно розробити наскрізну потокову систему проектування і технологічної підтримки виробництва всього комплексу виготовлення приладів, що гарантувало б значне зростання продуктивності праці конструктора. Формування подібного ланцюга проектування з використанням різних САПР вирішено реалізувати через

організацію інтерфейсів взаємодії, що представляють собою якийсь проміжний формат. Інформація з однієї системи проектування, перетворена в цей формат, сприймається в наступній по ланцюгу системі. З'являється можливість без втрат та оперативно інтегрувати в існуючу систему нові програмні модулі та освоювати сучасні методи проектування виготовлення приладів.

Задачею цієї роботи є на основі CALS-технологій, розробити автоматизовану систему для збору та обробки технологічної інформації.

Автоматизована система розробка якої є метою в даній роботі має являти собою гнучкий комплекс з обробки, редагування технологічної інформації та використанні її в виробничих процесах, а також надає можливість подання вихідної інформації в зручній формі, має високий ступінь гнучкості і може бути легко модифікованою для розв'язання інших задач керування та контролю за ходом технологічного процесу.

Для цього потрібно розробити методику використання автоматизованої системи обробки технологічної інформації, що дає можливість не тільки проводити та контролювати весь технологічний цикл виробництва, але й дає можливість аналізувати виробничі процеси з метою покращення їх показників та проектування у майбутньому повністю автоматизованих виробництв з високим показниками як виробничого характеру, так і з точки зору екологічної чистоти виробництва.

Створювана автоматизована інформаційна система визначення керуючих дій, дозволить значно підвищити ефективність технологічної підготовки виробництва та оптимізувати структуру та параметри розв'язання різноманітних технологічних задач.