

Секція опору матеріалів та машинознавства

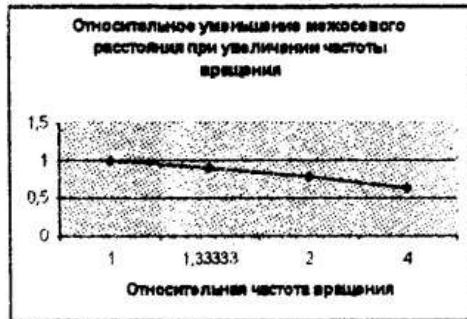


Рис.3

Рис.4

Привод редуктора осуществляется от асинхронных трехфазных электродвигателей с частотами вращения 750, 1000, 1500 и 3000 об/мин. С увеличением частоты вращения уменьшается требуемая величина врачающего момента, что приводит, как следует из формулы (1), к уменьшению межосевого расстояния. Увеличение частоты вращения от 750 до 3000 об/мин позволяет уменьшить a_w на 37%. Из формулы (1) видно, что для прямозубых передач $K_a = 49$, а для косозубых - $K_a = 43$. Поэтому замена косозубых колес на прямозубые даст возможность уменьшить межосевое расстояние на 14%.

Коэффициент неравномерности нагрузки $K_{H\beta}$ от 1,0 при $H\beta \leq 350$ и симметричном расположении колес до 1,35 при $H\beta \geq 350$ при несимметричном расположении. Поэтому влияние коэффициента $K_{H\beta}$ незначительно и не превышает 10,5%.

ОПТИМИЗАЦІЯ МЕЖОСЕВОГО РАССТОЯННЯ ЧЕРВЯЧНИХ РЕДУКТОРОВ.

*Курочкин В.Б., доцент, канд.техн. наук, СумГУ,
Стєценко А.А., Скоробагатько С.Ю, гр.. ГМ-51*

В проектировочном расчете на контактную выносливость межосевое расстояние червячного редуктора определяется по формуле :

$$a_w = \left(\frac{z_2}{q} + 1 \right) \cdot \sqrt{\left(\frac{170}{\frac{z_2}{q} \cdot [\sigma_H]} \right)^2 T_2 \cdot K}, \quad (1)$$

где z_2 – число зубьев червячного колеса; q – коэффициент диаметра червяка; $[\sigma_H]$ – допускаемое контактное напряжение; T_2 – крутящий момент на колесе; K – коэффициент нагрузки.

Оптимальное значение межосевого расстояния можно найти путем дифференцирования выражения (1). Принимая в качестве переменной $x = \frac{z_2}{q}$, первую производную получим в следующем виде

Секція опору матеріалів та машинознавства

$$\frac{da_w}{dx} = \left(x^{2/3} - \frac{2 \cdot (x+1)}{3 \cdot x^{1/3}} \right) \cdot \sqrt[3]{\left(\frac{170}{[\sigma_h]} \right)^2 T_2 \cdot K}, \quad (2)$$

Приравнивая нулю первую производную, находим оптимальное значение промежуточной переменной $x_{opt} = 2$. Вторая производная показывает, что в данной точке находится минимум межосевого расстояния:

$$a_{w(opt)} = 58 \cdot \sqrt[3]{\frac{T_2 \cdot K}{[\sigma_h]^2}}, \quad (3)$$

Из рис.1 видно, что при изменении параметра x от 1 до 5 межосевое расстояние изменяется не более, чем на 8,6%.

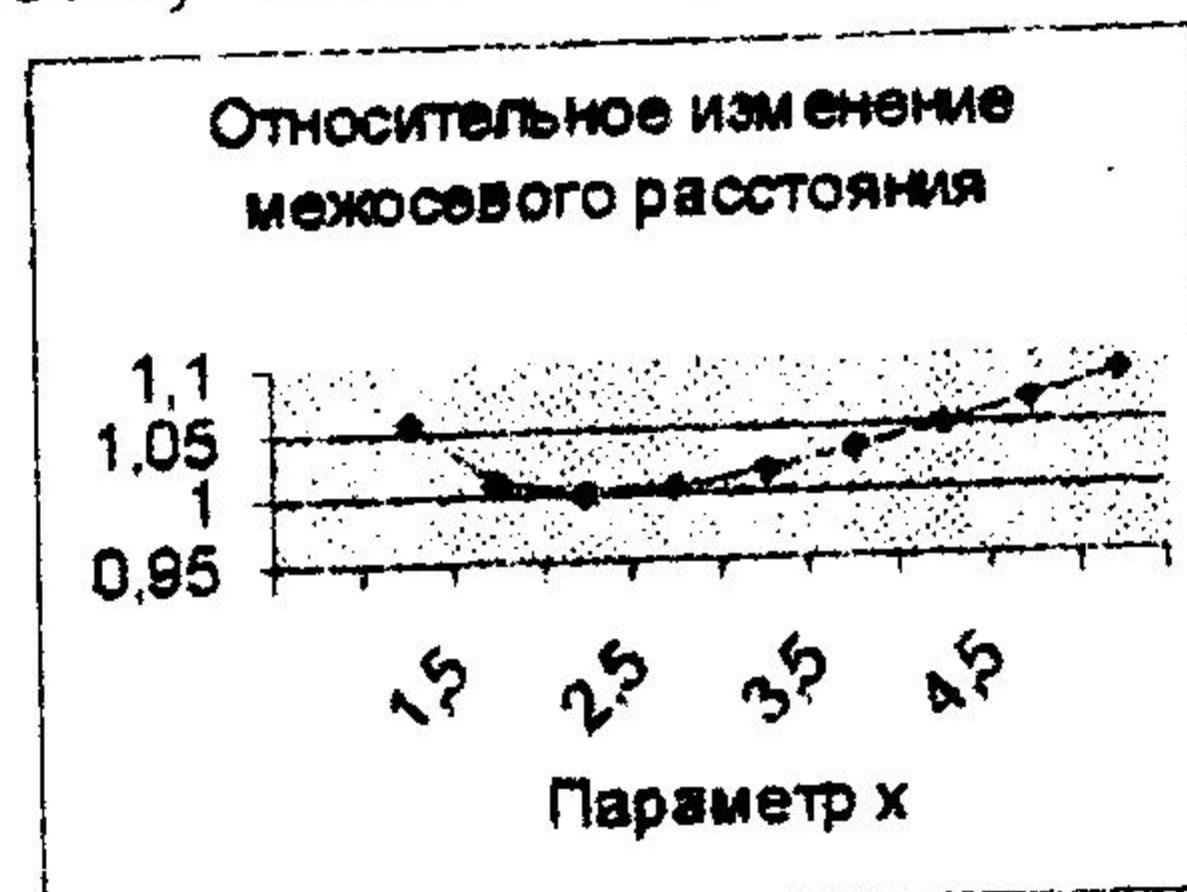


Рис. 1. Зависимость межосевого расстояния от параметра $x = z_2/q$.

Согласно ГОСТ 2144-76 для червячных редукторов рекомендуется принимать следующие стандартные значения

- модулей (мм): 1,6; 2,0; 2,5; 3,15; 4,00; 5,00; 6,30; 8,00; 10,00; 12,50; 16,00; 20,00;
- коэффициентов диаметра червяка: $q = 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0$.
- число заходов червяка $z_1 = 1; 2; 4$.
- передаточных отношений: 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; - по 1-му ряду и 9; 11,2; 14; 18; 22,4; 28; 35,5; 45; 56; 71 - по 2-му ряду. Первый ряд следует предпочитать второму.

Тогда оптимальные значения чисел зубьев червячных колес будут равны: $z_{2opt} = 16; 20; 25; 32; 40$. Оптимальные передаточные отношения для различных чисел заходов червяка приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Число заходов	Оптимальные числа зубьев червячного колеса				
	$Z_{2opt} = 16$	$Z_{2opt} = 20$	$Z_{2opt} = 25$	$Z_{2opt} = 32$	$Z_{2opt} = 40$
$z_1 = 1$	16	20	25	32	40
$z_1 = 2$	8	10	12,5	16	20
$z_1 = 4$	-	-	-	8	10

Оптимальные значения межосевых расстояний можно определить по формуле:

$$a_{w(opt)} = \frac{m \cdot (q + z_{2opt})}{2} = \frac{3 \cdot m \cdot q}{2}.$$

В табл. 2 в качестве примера приведены оптимальные межосевые расстояния a_w (мм) для $m = 8,00; 10,00; 12,5; 16; 20$.

Секція опору матеріалів та машинознавства

Таблиця 2.

Коєфіцієнт диаметра	Модули червячної передачі, (мм)				
	8	10	12,5	16	20
q = 8	96	120	150	192	240
q = 10	120	150	187,5	240	300
q = 12,5	150	187,5	234,375	300	375
q = 16	192	240	300	384	480
q = 20	240	300	375	480	600

Напряження в червячному зацеплении определяются по формуле:

$$\sigma_t = \frac{170}{z_2} \cdot \sqrt{\frac{T_2 \cdot K \cdot \left(\frac{z_2}{q} + 1 \right)^3}{a_v^3}} \quad (4)$$

Численный анализ формулы (4) показывает, что при изменении $x = z_2/q$ от 1,0 до 5,0 и соответствующем изменении межосевого расстояния величины контактных напряжений практически не изменяются.

Таким образом, выбирая оптимальные значения межосевых расстояний можно уменьшить габаритные размеры червячного редуктора на 10%. Для дальнейшего уменьшения межосевого расстояния необходимо увеличить частоту вращения вала приводного электродвигателя и повысить допускаемое контактное напряжение путем применения более твердых материалов для изготовления червяка и венца червячного колеса.

ОЦЕНКА ПОГРЕШНОСТИ ПРИ СИНТЕЗЕ МАХОВОГО КОЛЕСА МЕХАНИЗМА

Зимин М.А., гр. I-66

Известно, что движение начального звена любого механизма тем ближе к равномерному, чем больше приведенный момент инерции его звеньев.

Практически, увеличение приведенного момента инерции производится посадкой на один из валов машины добавочной детали, имеющей заданный момент инерции. Эта деталь называется маховиком или маховиком. Форма маховика, как правило выбирается или в форме сплошного диска или в виде колеса со спицами.

Исходным данным для расчета геометрических параметров маховика является его момент инерции.

В зависимости от величины момента инерции маховика выбирается его конструкция.

При расчете размеров колеса со спицами обычно исходят из соотношений его момента инерции как для кольца. Это приводит к погрешностям, которые возрастают при увеличении толщины обода.