

МЕТОД ИЕРАРХИЙ СААТИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

С. В. Таран, ассистент,
Донбасская государственная машиностроительная академия
taransveta@yandex.ru

Планирование работ по изготовлению единичной продукции в механическом цехе является трудоемким процессом. Для формирования плана разработана экспертная система (ЭС), которая работает в двух режимах – накопление знаний о производстве деталей с учетом возможных сбоев при изготовлении и формирование правил (отказ оборудования, поломка инструментов, появление брака); режим выдачи решений о назначении оборудования с учетом дополнительных критериев K_i (стоимость работ, производительность станка, класс точности).

Экспертные оценки обработаны по методу иерархий Саати (рис.1). Альтернативы (A_i) – станок для обработки.

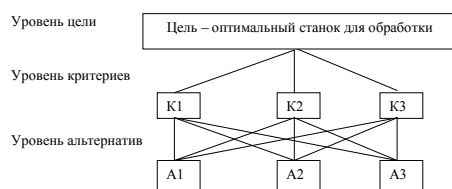


Рис. 1. Схема полной иерархии для ЭС

В результате ЭС позволит снизить трудоемкость поиска приоритетного решения при планировании работ.

