

Міністерство освіти і науки України
Сумський державний університет

**Міжнародна стратегія
економічного розвитку регіону**

**Международная стратегия
экономического развития региона**

**International Strategy
of Region Economic Development**

Матеріали
IV Міжнародної науково-практичної конференції
(Суми, Україна, 3–5 вересня 2013 року)



Суми
Сумський державний університет
2013

возможности, открывающиеся перед бизнесом на экологическом рынке [3]. Ситуация на рынке экологических услуг изменяется под влиянием спроса, который в свою очередь, зависит от общей экономической обстановки, экологической конъюнктуры и испытывает регулирующее воздействие государства.

1. Елифанов И.К., Жуланова А.А. Формирование портфеля экологических инноваций// Теория и практика экологического страхования/ Труды XII Всеросс. конф. – М.: Экопроект, 2012, с. 36-38.

2. Елифанов И.К., Жуланова А.А. Экологические аспекты технологических инноваций и модернизация экономики// Экономика. Экология. Информатика. Материалы XL Всеросс. конф. «Математическое моделирование в проблемах рационального природопользования». – Ростов-на-Дону: Изд-во Южного федерального ун-та, 2012, с. 334-339.

3. Пискунова Н.А. «Зеленые» технологии: перспективы развития// На пути к устойчивому развитию. Бюллетень Института устойчивого развития Общественной палаты РФ, 2013, №65, с. 25-39.

4. Основы государственной политики в области экологического развития России на период до 2030 года, утверждены Президентом Российской Федерации от 30.04.2012, www.kremlin.ru

5. Экологический аудит: теория и практика. Учебник для вузов// Под ред Потравного И.М. – М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2013. – 583.

ОЦЕНКА ФАКТОРОВ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ АЗОТНЫХ УДОБРЕНИЙ

Ибрямова П. М.

Технический университет Варна, Болгария

Оценка факторов в рабочей среде в производстве азотных удобрений в завод AGROPOLYCHIM. Девня. Анализируются химические, физико-химические и физические факторы.

1. Химические и физико-химические факторы.

Аммиак представляет собой бесцветный газ с характерным резким запахом. Рабочие подвергаются воздействию ее воздействию на его получения синтетического воздуха в производстве соды, азотной кислоты и азотных удобрений.

Оксидов азота являются газы с бледно желтый раскраски. Оксидов азота выпускаются в производстве азотной кислоты и во всех процессах.

Двуокись углерода является газом без цвета.

ВЧ образована при взаимодействии между серной кислотой и фосфатом и апатитом. Производство порошка – порошок является универсальным фактором работы и окружающей среды. Источниками пыли являются многочисленными и разнообразными и делятся на две основные группы первичный и вторичный.

2. Физические факторы:

а) микроклимат производство;

б) механические факторы.

Производство аммиака, для азотной кислоты семинар производства

“САС” средние концентрации большинства рабочих мест находятся под ограничением значения 14 мг/м³ за 8-часовой рабочий день. Аномальные концентрации были зафиксированы на следующих работах:

- система клапанов в сферы;
- 5,27 раз за предельное значение;
- колонка-фьюжн – 2,68 раз за предельное значение.

При производстве азотной кислоты САС средние концентрации диоксида азота из большинства рабочих мест находятся под пороговое значение 4 мг/м³ за 8-часовой рабочий день. Аномальные концентрации были записаны на следующих работах:

- высота “107” реакторов – 98,23 раз в течение предельного значения;
- высота “114” реакторы САС 71,75 раз в течение предельного значения.

Предельное значение для пыли из фосфатом и апатита, содержит меньше, чем 2% свободного кремнезема inhalabilna фракция согласно Правилам № 13 был 6 мг/м³ за 8-часовой рабочий день.

Результаты показывают, что существует значительный избыток приемлемой нормой следующие работы:

- реакторы для селитры 10,35 раз в течение предельного значения;
- высота “114” Конвейер 6,1 раз в течение предельного значения;
- высота “148” раз в течение предельного значения.

Предельное значение для пыли фосфата и апатита, содержит меньше, чем 2% свободного кремнезема respirabilna фракция согласно Правилам № 13 был 3,5 мг/м³ за 8-часовой рабочий день. Результаты показали, что существует значительный избыток приемлемые нормы только в реактор для селитры;

- 5,91 раз в течение предельного значения.

Предельное значение для тонкой кварца в воздухе в рабочей среде -0,07 мг/м³ за 8-часовой рабочий день. Результаты показывают, что за превышение предельного значения на месте реактора для селитры 6,57 раз в течение предельного значения.

Производство аммиака, азотной кислоты семинар производства “САС” шум предельное значение за 8-часовой рабочий день 83 дВ/а. аномальные концентрации были записаны на следующих работах:

- 7 компрессор для газа nitrozen с 26 дБ / раз в течение предельного значения;
- высота 0 конденсатные насосы с 23 дБ / раз в течение предельного значения;
- высота 0 водяные насосы 22 дБ / раз в течение предельного значения.